

# ANTEAS

Il corso di Anteas Università Nembro quest'anno raggiunge un traguardo importante: 29 anni di attività.

Il percorso inizia il giorno 23 settembre 2026 e si conclude il 3 marzo 2027.

Restano confermati sia gli orari: 15.00 -17.00 sia la sede: Auditorium Parrocchiale San Giovanni XXIII in Piazza Umberto, 1.

Il programma lo trovate all'interno di questo pieghevole.

Abbiamo confermato anche il titolo complessivo:

## INCONTRI CULTURALI TRA STORIA, ARTE E SCIENZA

Ringraziamo per la preziosa collaborazione sia l'Amministrazione Comunale sia la Parrocchia di Nembro.

Augurandoci di aver corrisposto alle vostre aspettative, vi rivolgiamo un cordiale saluto e vi diamo appuntamento per il primo incontro sperando di trovarvi numerose/i come sempre.  
Vi aspettiamo

**La presidenza Anteas Bergamo  
Il Gruppo Operativo Locale Anteas di Nembro**

*Sostieni le persone fragili e anziane*

**IL TUO 5 PER MILLE  
ALL'ANTEAS DI BERGAMO  
CON UNA SEMPLICE FIRMA  
DI SOLIDARIETA'**

codice fiscale  
ANTEAS BERGAMO

**95091240168**



## GLI INCONTRI

Si terranno da settembre 2026 a marzo 2027 dalle ore 15.00 alle ore 17.00 presso l'  
AUDITORIUM PARROCCHIALE SAN  
GIOVANNI XXIII in Piazza Umberto I a  
Nembro.

## ISCRIZIONI

Le iscrizioni si ricevono da lunedì 31 agosto presso la sede FNP-CISL di Via Garibaldi 22 a Nembro - Tel. 035.470725 ogni giorno ferialo (escluso il sabato) dalle ore 09:30 alle ore 12:00

Al momento dell' iscrizione verrà richiesto un contributo di 30 € per spese generali e un contributo di 10 € per sottoscrizione tessera Anteas e relativa assicurazione.



[www.anteasbergamo.it](http://www.anteasbergamo.it)



**SETTEMBRE 2026  
MARZO 2027**

**UNIVERSITà'**  
**anteas**  
**BERGAMO**

**SEZIONE DI NEMBRO**  
**XXIX ANNO ACCADEMICO**

**INCONTRI  
CULTURALI TRA  
STORIA, ARTE  
E SCIENZA**

— IN COLLABORAZIONE CON —



Comune di  
Nembro



Parrocchie di  
Nembro

# PRESENT *a*ZIONE

È con grande piacere che anche per la stagione 2026-27 l'Amministrazione Comunale rinnova il proprio sostegno alla sezione di Nembro dell'Università Anteias, una realtà che negli anni si è affermata come prezioso punto di riferimento per la promozione della cultura, della formazione permanente e della socialità.

Anche quest'anno il programma propone un ricco e variegato calendario di incontri, che spazieranno dalla storia all'arte, alla scienza e all'attualità, grazie al contributo di relatori qualificati e appassionati.

Il nuovo corso 2026-2027 sarà presentato mercoledì 23 settembre e prenderà avvio con una conferenza dedicata al ruolo dell'amministratore di sostegno, tema di grande rilevanza sociale.

Nel corso dell'anno saranno affrontati argomenti capaci di suscitare interesse e riflessione: dalla conquista del diritto di voto da parte delle donne italiane alla storia dell'emigrazione, dalla straordinaria arte di Michelangelo Merisi, il Caravaggio, fino ai racconti di viaggio dedicati al Tibet, alla Corea del Sud e all'Arabia Saudita, tra tradizione e modernità. Non mancherà inoltre uno spazio dedicato alla musica, con un incontro su Cajkovskij e Prokofiev.

Il percorso proseguirà fino a febbraio 2027 affrontando anche temi di stretta attualità, come l'intelligenza artificiale e le sue opportunità e criticità, la crisi climatica e il dramma di Gaza, offrendo occasioni di approfondimento e confronto su questioni che coinvolgono la società contemporanea.

L'Amministrazione Comunale di Nembro desidera esprimere un sincero ringraziamento ai volontari e agli organizzatori dell'Università Anteias per l'impegno, la passione e la competenza con cui continuano a offrire alla nostra comunità un'importante opportunità di crescita culturale, partecipazione e condivisione; con l'augurio che anche questa nuova edizione raccolga l'interesse e la partecipazione di numerosi cittadini.

**Il Sindaco**  
Gianfranco Ravasio

## PROGRAMMA 2026-2027

### SETTEMBRE 2026

- MERCOLEDÌ 23 **PRESENTAZIONE DEL CORSO**  
Emilio Signori  
**IL RUOLO DELL'AMMINISTRATORE DI SOSTEGNO**  
Maria Grazia Gritti e Mauro Carrara
- MERCOLEDÌ 30 **ANZIANI E DISABILITÀ**  
Mario Gatti (FNP CISL)

### OTTOBRE 2026

- MERCOLEDÌ 07 **LA PRIMA VOLTA DELLE DONNE ITALIANE AL VOTO**  
Pierangela Barbò (Insegnante e Studiosa della Storia delle Donne in Italia nell'Epoca Moderna)
- MERCOLEDÌ 14 **UN ALTRO GIRO DI GIOSTRA DI TIZIANO TERZANI. IMPEGNO PER IL DIALOGO E LA NON VIOLENZA**  
Marco Piccinelli
- MERCOLEDÌ 21 **CAFFÈ, THE, ZUCCHERO E SPEZIE**  
Lino Schena
- MERCOLEDÌ 28 **RADICI IN MOVIMENTO. STORIA DELL'EMIGRAZIONE**  
Giancarlo Domenghini

### NOVEMBRE 2026

- MERCOLEDÌ 04 **UN VIAGGIO NELLA STORIA. DESERTI, TRADIZIONI E MODERNITÀ IN ARABIA SAUDITA**  
Valentino Poli
- MERCOLEDÌ 11 **LUCE E TENEBRA: LA PITTURA DI MICHELANGELO MERISI DETTO IL CARAVAGGIO**  
Paola Silvia Ubiali (Educatrice Museale)
- MERCOLEDÌ 18 **LA SOCIETÀ E LA RELIGIONE AI TEMPI DI SAN FRANCESCO**  
Andrea Locatelli (Docente di Scuola Media Superiore)
- MERCOLEDÌ 25 **TIBET**  
Lino Schena

### DICEMBRE 2026

- MERCOLEDÌ 02 **LE PIETRE COTI (PIETRE PER AFFILARE)**  
Gianni Comotti
- MERCOLEDÌ 09 **IL DIALOGO TRA LE GENERAZIONI**  
Don Cristiano Re (Delegato Vescovile per la Vita Sociale e la Mondialità)
- MERCOLEDÌ 16 **VIAGGIO IN RUSSIA ATTRAVERSO MUSICHE DI CIAIKOVSKI E PROKOFIEV**  
Giuliano Todeschini

### GENNAIO 2027

- MERCOLEDÌ 13 **ALLE SOGLIE DELL'INFINITO**  
Davide Dal Prato (Direttore Responsabile Parco Astronomico "La Torre del Sole" di Brembate di Sopra - Bergamo)
- MERCOLEDÌ 20 **COREA DEL SUD**  
Sandro Castelletti
- MERCOLEDÌ 27 **IMMAGINA... La vita dei nostri nonni nel 1900**  
Lino Schena

### FEBBRAIO 2027

- MERCOLEDÌ 03 **L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE. OPPORTUNITÀ E RISCHI**  
Stefano Coniglio (università degli Studi di Bergamo)
- MERCOLEDÌ 10 **RACCONTARE LA STORIA MILLENARIA DELLA CITTÀ DI GAZA: DA PERLA MEDITERRANEA A DRAMMA DELL'UMANITÀ**  
Renato Ferlinghetti (Università degli Studi di Bergamo)
- MERCOLEDÌ 17 **CRISI CLIMATICA. FIUMI E LAGHI BERGAMASCHI TRA SICCITÀ E ALLUVIONI**  
Diego Colombo (Giornalista)
- MERCOLEDÌ 24 **AMERICA COLONIALE**  
Lino Schena

### MARZO 2027

- MERCOLEDÌ 03 **VISITA GUIDATA**